|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование изделия.** | **Ед. изм.** | **Кол-во** | **Технические, функциональные характеристики** |
| **Показатель (наименование комплектующего, технического параметра и т.п.)** | **Описание, значение** |
| **1** | **Воркаут** **ВР-28**C:\Users\User\Desktop\Воркаут\28 (ВР-28)-49 300\28.jpg | **Шт.**  | **1** |  |  |
| Длина (мм).  | 2754 |
| Ширина (мм). | 2512 |
| Высота (мм). | 2600 |
| Воркаут представляет собой устойчивую конструкцию, обеспечивающую безопасные условия для занятий спортом на свежем воздухе. C целью повышения качества и безопасности продукции, в документацию на изделие могут вноситься изменения (изображение, размеры, и т.п.).  |
|  |  |  |  | Комплектующие и материалы: |
|  |  |  |  | Несущие стойки (столбы) | В количестве 8-ми шт, выполненных из металлической трубы диаметром 76мм с покраской термопластичной порошковой краской., с последующим бетонирование на глубину 500мм. Сверху столб заканчивается металлической заглушкой. ГОСТ Р 52169-2012 |
|  |  |  |  | Перекладина | В кол-ве 7 шт, выполненных из металлической трубы 32мм., с покраской термопластичной порошковой краской. ГОСТ Р 52301-2013 |
|  |  |  |  | Скамья  | В кол-ве 1шт, выполнена из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт 2/2 толщиной 18 мм все углы фанеры закругленными, радиус 20 мм. |
|  |  |  |  | Шведская стенка | В кол-ве 1шт, состоящая из двух вертикальных и 8-ми горизонтальных перекладин, выполненных из металлической трубы 32мм., с покраской термопластичной порошковой краской. ГОСТ Р 52301-2013 |
|  |  |  |  | Хомуты  | В кол-ве 18-ти шт., диаметром 116мм.ГОСТ 28191-89 |
|  |  |  |  | Материалы | Влагостойкая фанера марки ФСФ сорт 2/2, все торцы фанеры закругленными ГОСТ Р 52169-2012 и окрашенная двухкомпонентной полиуретановой краской. Металл покрыт термопластичной порошковой краской специально предназначенной для применения на детских площадках, стойкой к сложным погодным условиям, истиранию, устойчивой к воздействию ультрафиолета и влаги. ГОСТ Р 52301-2013 ГОСТ Р 55679-2013 |